Türk Akreditasyon Kurumu

AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Kalibrasyon Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

DEVOTRANS ELEKTRİK MAKİNELERİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Merkez Adres: Y.AYAZMA SK.YILDIZ S ST.18/62-66-67-73-76 No:80/104 ZEYTİNBURNU/İSTANBUL İstanbul / Türkiye

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2017 standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

Akreditasyon No : AB-0052-K

Akreditasyon Tarihi : 31.12.2008

Revizyon Tarihi / No : 29.05.2025 / 14

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde **01.08.2029** tarihine kadar geçerlidir.

Gülden Banu Müderrisoğlu
Genel Sekreter

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0052-K

DEVOTRANS ELEKTRİK MAKİNELERİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0052-K
Revizyon No: 14 Tarih: 29.05.2025

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
Y.AYAZMA SK.YILDIZ S ST.18/62-66-67-73-76 No:80/104 ZEYTİNBURNU/ İSTANBUL İstanbul / Türkiye

Telefon : +90 212 482 0988
Fax : -
E-Posta : devotrans@devotans.com
Web Sitesi : www.dvtlab.com

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Malzeme Test Makinaları

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Malzeme Test Makineleri Çekme / Basma Test Makinesi	1 N ≤ *F* ≤ 500 N	Askılı Kütle Seti ile Çekme ve Basma Yönünde	% 0,10	*F*: Uygulanan Kuvvet (N) • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır
Malzeme Test Makineleri Çekme / Basma Test Makinesi	100 N ≤ *F* ≤ 450 kN	1 sınıfı yük hücresi ile çekme ve basma yönünde	%0,32	*F*: Uygulanan kuvvet (N) TS EN ISO 7500-1 standardına uygun hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Ekstansometre	0,5 mm ≤ *L* ≤ 300 mm	Ekstansometre Kalibratörü	(1,3 + 1,2 · *L*) µm	*L* : Ölçülen Değer (m) TS EN ISO 9513 ve ASTM E83 standardlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0052-K

DEVOTRANS ELEKTRİK MAKİNELERİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0052-K
Revizyon No: 14 Tarih: 29.05.2025

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Basınç

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	10 kPa ≤ *p* ≤ 2,5 MPa	Pnömatik *Yerinde kalibrasyonlarda ortam şartları (20 ± 2) °C'den farklı ise ortam sıcaklığı düzeltmesi yapılır.	7 kPa	*p*: Bağıl Basınç, (Pa) EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşterinin yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	2,5 MPa < *p* ≤ 10 MPa	Hidrolik *Yerinde kalibrasyonlarda ortam şartları (20 ± 2) °C'den farklı ise ortam sıcaklığı düzeltmesi yapılır.	25 kPa	*p*: Bağıl Basınç, (Pa) EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşterinin yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	10 MPa < *p* ≤ 20 MPa	Hidrolik *Yerinde kalibrasyonlarda ortam şartları (20 ± 2) °C'den farklı ise ortam sıcaklığı düzeltmesi yapılır.	40 kPa	*p*: Bağıl Basınç, (Pa) EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	10 MPa < *p* ≤ 30 MPa	Hidrolik *Yerinde kalibrasyonlarda ortam şartları (20 ± 2) °C'den farklı ise ortam sıcaklığı düzeltmesi yapılır.	75 kPa	*p*: Bağıl Basınç, (Pa) EURAMET/cg-17 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. (*) Müşterinin yerinde ve laboratuvarda. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0052-K

DEVOTRANS ELEKTRİK MAKİNELERİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0052-K
Revizyon No: 14 Tarih: 29.05.2025

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Tartı Aletleri

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	$m \leq 500$ g	E2 sınıfı kütle ile	$2{,}5 \cdot 10^{-6}$	m : Terazi kapasitesi (g) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	$m \leq 10000$ g	F1 sınıfı kütle ile	$1 \cdot 10^{-5}$	m : Terazi kapasitesi (g) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürüne göre • Müşteri Yerinde kalibrasyonu yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0052-K

DEVOTRANS ELEKTRİK MAKİNELERİ SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Akreditasyon No: AB-0052-K
Revizyon No: 14 Tarih: 29.05.2025

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Sıcaklık

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo	-40˚C ≤ *T* < 0 ˚C	Referans Datalogger ile	1,3 °C	Euramet cg-20,TS EN 60068-3-5, TS EN 60068-3-11, DKD-R 5-7 Rehber dökümanlarına göre Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo	0˚C ≤ *T* ≤ 150 ˚C	Referans Datalogger ile	1 °C	Euramet cg-20,DKD-R 5-7 Rehber dökümanlarına göre Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav) Sıvı Banyo	150 ˚C < *T* ≤ 250 ˚C	Referans Datalogger ile	1,2 °C	Euramet cg-20,DKD-R 5-7 Rehber dökümanlarına göre Taşınabilir kalibrasyon sistemiyle *T*: Ölçülen Sıcaklık • Müşteri Yerinde kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.